



**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ
РАСХОДА
ВИХРЕВОЙ
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ
ВПС1(2)-ЧИ2.44
ВПС1(2)-ЧИ2.64
ВПС1(2)-ЧИ2.66**

**ППБ.407131.004.8 РЭ
РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**сайт: prmpribor.pro-solution.ru | эл. почта: ppk@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70**

Содержание

ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ.....	3
1 НАЗНАЧЕНИЕ.....	3
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА.....	5
4 МАРКИРОВКА, ПЛОМБИРОВАНИЕ, УПАКОВКА.	7
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.	8
5 ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ.	8
6 ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ	8
7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.	12
8 МЕТОДИКА ПОВЕРКИ.....	15
9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.	18
10 РЕМОНТ ПРИ ВОЗНИКНОВЕНИИ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.	19
11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.	19
ПРИЛОЖЕНИЕ А ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ	20
ПРИЛОЖЕНИЕ Б ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ВНЕШНИМ УСТРОЙСТВАМ.	25
ПРИЛОЖЕНИЕ В ГРАФИК ПОТЕРЬ НАПОРА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАСХОДА.	28
ПРИЛОЖЕНИЕ Г КАРТА ЗАКАЗА.	29
ПРИЛОЖЕНИЕ Д ТРЕБОВАНИЯ К ДЛИНЕ ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ	30

РЭ предназначено для изучения принципа работы, правил эксплуатации, технического обслуживания, проверки, ремонта, хранения и транспортирования изделия.

К работе с преобразователями допускаются лица, изучившие настоящее РЭ и имеющие опыт работы с приборами измерения расхода и объема жидкости.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не влияющие на технические характеристики изделия, не отраженные в настоящем издании.

Преобразователи расхода ВПС1(2) внесены в Государственный реестр средств измерений под № 19650-10.

ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 ВПС предназначены для преобразования расхода (объема) холодной или горячей воды, а также других жидкостей* с удельной электропроводностью не менее $2 \cdot 10^{-3}$ См/м в выходной импульсный электрический сигнал.

* по согласованию с предприятием-изготовителем.

1.2 Область применения - измерение расхода и учет потребления количества жидкости в наполненных напорных трубопроводах систем водоснабжения и теплоснабжения для технологических целей и учетно-расчетных операций. Преобразователи могут быть использованы в качестве первичных приборов в комплекте с тепловычислителем - в составе теплосчетчика, с вторичными приборами - в составе счетчика - расходомера, а также в автоматизированных системах сбора данных, контроля и регулирования технологических процессов.

1.3 Преобразователи имеют импульсный выход с нормированной для группы типоразмеров ценой импульса, количество импульсов на импульсном выходе пропорционально объему жидкости, прошедшей через преобразователь.

1.4 Климатическое исполнение преобразователей - УХЛ 2 в соответствии с ГОСТ 15150. Устойчивость к климатическим воздействиям - группа С3 по ГОСТ Р 52931. Преобразователи рассчитаны на эксплуатацию при температуре окружающего воздуха от -10 °С до +50 °С и относительной влажности не более 95 %.

Устойчивость к механическим воздействиям - вибропрочное и виброустойчивое исполнение группы N1 по гост Р 52931.

Преобразователи устойчивы к воздействию внешнего переменного магнитного поля с частотой 50 Гц и напряженностью не более 400 А/м.

В помещении, где эксплуатируются преобразователи, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов из которых они изготовлены.

1.5 Степень защиты ВПС от воды и пыли - IP65 по ГОСТ 14254.

1.6 Питание преобразователей осуществляется от встроенной литиевой батареи с напряжением 3,65 В со сроком службы - не менее 4 лет с даты отгрузки предприятием-изготовителем. Величина потребляемого тока приведена в таблице 2.3.

1.7 Габаритные и присоединительные размеры преобразователей и их масса приведены в Приложении А.

Пример записи преобразователя при его заказе и в документации:

Преобразователь ВПС 1(2)– ЧИ2.X X – XXX- XXXXX

				цена импульса, м ³ /имп.
				диаметр условного прохода, Ду
				исполнение по электронике 4 или 6
				4-проточная часть - пластик; эл.блок в алюминиевом корпусе;
				6-проточная часть - пластик; эл.блок в пластиковом корпусе;

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 В зависимости от рабочего диапазона расходов преобразователи подразделяются на две группы: 1 группа - ВПС1 с диапазоном 1:100; 2 группа - ВПС2 с диапазоном 1:50. Параметры преобразователей обеих групп в зависимости от диаметра условного прохода (Ду) приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

	Ду, мм	20	25
ВПС1	Порог чувствительности* м ³ /ч	0,075	0,11
	Минимальный расход, м ³ /ч	0,1	0,15
	Переходный расход, м ³ /ч	0,2	0,3
	Максимальный расход, м ³ /ч	10	15
ВПС2	Порог чувствительности* м ³ /ч	0,15	0,22
	Минимальный расход, м ³ /ч	0,2	0,3
	Максимальный расход, м ³ /ч	10	15

* - Под порогом чувствительности понимается расход, при котором на выходе прибора появляется устойчивый сигнал.

2.2 Цена и длительность импульса на импульсном выходе V_p выбираются в соответствии с таблицей 2.2.

Таблица 2.2

Длительность импульса на выходе, мс, не менее		Цена импульса на выходе, м ³ /имп
ВПС1(2)-ЧИ-2.44,64	ВПС1(2)-ЧИ-2.66	Ду 20,25
0,15 ... 156 (78)	3,9 ... 117 (39)	0,01
0,15 ... 78 (31,2)	3,9 ... 58,5 (7,8)	0,005
0,15 ... 7,5 (2,01)	3,9 ... 11,7 (3,9)	0,001
0,15 ... 7,5 (2,01)	3,9 ... 7,8 (3,9)	0,0005
0,15 ... 1,5 (0,99)	*3,9/0,9	0,0001

- цена импульса, на выходе - цена импульса, на выходе устанавливается в соответствии с картой заказа (см. Приложение Г). Имеется возможность изменения цены импульса (подробнее см. ППБ.407131.004 РП Сервисная программа «МастерФлоу-Сервис» Руководство пользователя).

Примечания:

1. Имеется возможность изменения длительности выходного импульса в пределах указанного диапазона. В скобках приведены значения, устанавливаемые по умолчанию.

2. Дискретность задания длительности выходного импульса составляет:

- для **ВПС1(2)ЧИ2.44,64**: 0,03 мс при его длительности менее 7,8 мс и 7,8 мс при его длительности более 7,8 мс

- для **ВПС1(2)ЧИ2.66**: 3,9 мс.

3. Увеличение длительности выходного импульса приводит к увеличению тока потребления преобразователя.

4 *Длительность импульса на поверочном выходе изменяется автоматически: на низких частотах она соответствует 3,9 мс, на высоких - 0,9мс.

2.3 Градуировочная характеристика импульсного выхода V_p преобразователя имеет вид:

$$G^o = \Delta u \cdot N$$

G^o - объем протекшей воды, м³;

Δu - цена одного импульса на импульсном выходе V_p (значения см. таблицу 2.2);

N - количество импульсов на импульсном выходе V_p.

2.4 Параметры питания и нагрузочные характеристики преобразователей приведены в таблице 2.3.

Таблица 2.3

Параметры	Значения
Напряжение питания, (литиевая батарея) В	3,65
Средний потребляемый ток, мА*	0,045
Параметры импульсного выхода	
-схема выходного каскада	«открытый коллектор»
-максимальное напряжение U_k макс., В	30
-максимальный ток нагрузки I_k макс., мА	10
-длительность выходного импульса, мс	В зависимости от цены импульса, согласно таблице 2.2
-напряжение в открытом состоянии при максимальном токе нагрузки В, не более	0,3
Параметры дополнительного частотного выхода **	
-схема выходного каскада	«открытый коллектор»
-максимальное напряжение U_k макс., В	20
-максимальный ток нагрузки I_k макс., мА	4
-длительность импульса на выходе, мс	0,5 ... 1
-напряжение в открытом состоянии при максимальном токе нагрузки В, не более	0,8

* -при длительностях выходного импульса, устанавливаемых по умолчанию и отключенном дополнительном частотном выходе;

** - дополнительный частотный выход используется для проведения градуировки.

2.5 Метрологические характеристики для исполнений преобразователей приведены в таблице 2.4.

Таблица 2.4

Метрологические характеристики	Значение
Пределы основной относительной погрешности преобразования объема жидкости в количество выходных импульсов с нормированной ценой для ВПС1, %, в диапазоне расходов:	
-от минимального до переходного	$\pm 1,5$
-от переходного до максимального	$\pm 1,0$
Пределы основной относительной погрешности преобразования объема жидкости в количество выходных импульсов с нормированной ценой для ВПС2, %, в диапазоне расходов от минимального до максимального	$\pm 1,0$
Дополнительная погрешность, возникающая при изменении температуры измеряемой среды на каждые 10 °С, %, не более	$\pm 0,05$

2.6 Диапазон температуры измеряемой среды, °С 2...150

2.7 Рабочее давление, МПа 1,6

2.8 Гидравлическое сопротивление преобразователей на расходе 0,5 от максимального, не более, МПа (кгс/см²) (см. Приложение В) 0,01 (0,1)

2.9 Детали преобразователей, соприкасающиеся с измеряемой средой, изготовлены из материалов устойчивых к ее воздействию, не изменяющих ее качества и допущенных к применению Минздравом России.

3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3.1 Принцип работы прибора основан на преобразовании частоты отрыва вихрей (дорожка Кармана), образующихся за установленным в потоке телом, в частоту электрического сигнала.

В потоке жидкости, под воздействием магнитного поля, образуется переменная ЭДС с частотой, пропорциональной объемному расходу жидкости.

ЭДС снимается сигнальным электродом, усиливается и преобразуется до логического уровня. Далее, сигнал поступает на микроконтроллер, который обрабатывает частоту вихреобразования и формирует выходной импульсный сигнал.

ВПС преобразуют объемный расход в частоту электрического сигнала, которая, либо пересчитывается в нормированные для группы типоразмеров импульсы единиц объема (если используется импульсный выход V_p), либо поступает непосредственно на выход (если используется дополнительный частотный выход V_0).

3.2 Питание преобразователей осуществляется от встроенной литиевой батареи с напряжением 3,65 В.

3.3 Структурная схема приведена на рисунке 3.1.

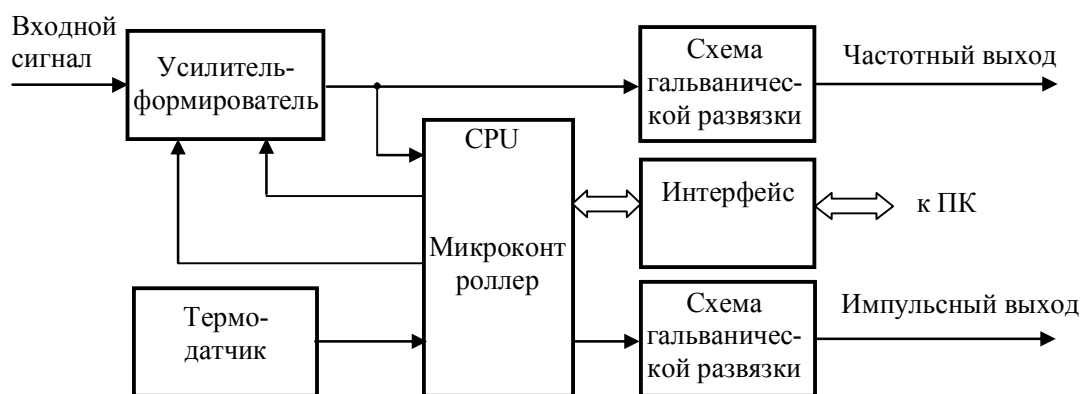


Рисунок.3.1

3.4 Импульсный выход V_p выполнен по схеме «открытый коллектор» и гальванически изолирован от шин питания преобразователя. На импульсном выходе V_p сигнал формируется микроконтроллером при обработке частоты вихреобразования в соответствии с индивидуальной градуировочной характеристикой преобразователя.

Количество импульсов на импульсном выходе V_p связано с частотой вихреобразования f_0 следующей зависимостью:

$$N_{Vp} = \frac{(A_m \cdot f_0 + B_m \cdot K_T) t}{3600 \cdot \Delta u}$$

где, N_{Vp} – количество импульсов на импульсном выходе V_p ;

A_m , B_m - градуировочные коэффициенты преобразователя, действительные в m -ном диапазоне частот;

f_0 – частота вихреобразования;

K_T – поправочный температурный коэффициент;

Δu - цена одного импульса на импульсном выходе (см. таблицу 2.2);

t – время измерения, с.

Контроль температуры жидкости осуществляется при помощи встроенного термодатчика. В зависимости от измеренного значения температуры в расчет числа выходных импульсов вносится температурная поправка (K_T). Зависимость поправочного температурного коэффициента K_T от температуры воды представлена в таблице 3.1.

Таблица 3.1

t °C	5	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	30
K_T	1,5380	1,1346	1,1050	1,0744	1,0505	1,0248	1,000	0,9762	0,9533	0,9313	0,9101	0,8896	0,8012
t °C	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	
K_T	0,6559	0,5534	0,4758	0,4131	0,3633	0,3245	0,2931	0,2707	0,2488	0,2319	0,2160	0,2020	

3.5 Дополнительный частотный выход V_0 (частота вихреобразования) гальванически изолирован от шин питания прибора и выполнен на транзисторном оптроне по схеме «открытый» коллектор. Этот выход предназначен для проведения градуировки и подключается установкой джамперов на:

- для ВПС1(2) ЧИ2.44,64 – :3 и :4 разъема ХР9 (см. рисунок Б.3, Приложения Б);
- для ВПС1(2) ЧИ2.66 - :1 и :2 разъема ХР10 и :1 и :2 разъема ХР2 (см. рисунок Б.4, Приложения Б).

3.6 Настроечные параметры: градуировочные коэффициенты, граничные частоты диапазонов, в которых они действительны, Ду преобразователя, цена и длительность импульса на выходе вводятся в преобразователь с ПК под управлением специального программного обеспечения «МастерФлоу-Сервис». (Подробнее см. Сервисная программа «МастерФлоу-Сервис» Руководство пользователя ППБ.407131.004 РП). Схема кабеля для подключения преобразователя к ПК приведена на рисунке Б.2, Приложения Б.

Перевод прибора в режим ввода настроечных параметров осуществляется установкой джампера на разъем разрешения записи, только при включенном питании платы ВПС. В случае, если питание было выключено (отсутствие джамперов на разъеме включения питания) для перехода в режим ввода необходимо удалить джампер с разъема разрешения записи, затем включить питание (установкой джамперов на соответствующий разъем) и установить джампер на разъем разрешения записи. Ввод настроечных параметров возможен только в течение 2 часов с момента установки джампера, по истечении указанного времени запись настроечных параметров становится невозможной независимо от наличия джампера.

После ввода настроечные параметры хранятся в энергонезависимой памяти (EEPROM) преобразователя и сохраняются при выключении питания платы.

ДЛЯ ЗАЩИТЫ НАСТРОЕЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ ОТ НЕСАНКЦИОНИРОВАННЫХ ИЗМЕНЕНИЙ ДОСТУП К РАЗЪЕМУ РАЗРЕШЕНИЯ ЗАПИСИ ПРЕГРАЖДЕН ПЛОМБИРУЕМЫМ ЭКРАНОМ.

Маркировка разъемов для исполнений ВПС и рисунков где показано их расположение на плате приведено в таблице 3.2.

Таблица 3.2

	ВПС1(2)-ЧИ2.44,64	ВПС1(2)-ЧИ2.66
Разъем разрешения записи (:1 и :2)	XP7	XP7
Разъем включения питания (:1 и :2; :3 и :4)	XP2	XP6
Рисунок Приложения Б	рис Б.3	рис Б.4

3.7 Параметры инициализации хранятся в энергонезависимой памяти (EEPROM) и восстанавливаются при включении питания преобразователя.

3.8 Схемы выходных цепей преобразователей представлены на рисунке Б.1, Приложения Б.

3.9 Конструктивно преобразователи состоят из проточной части, выполненной в виде полового цилиндра, в котором установлены тело обтекания и сигнальный электрод, а также стойки, в верхней части которой, под крышкой электронного блока размещена плата ВПС1(2) (см. рисунки Б.3, Б.4, Приложения Б).

3.10 Цена импульса на импульсном выходе V_p оговаривается при заказе (см. карту заказа Приложение Г), а также указывается на шильдике и в паспорте преобразователя.

4 МАРКИРОВКА, ПЛОМБИРОВАНИЕ, УПАКОВКА

4.1 Маркировка и пломбирование

4.1.1 На проточной части корпуса нанесены следующие маркировочные обозначения:

- стрелка, указывающая направление потока.

На корпусе электронного блока, на шильдике, нанесены следующие маркировочные обозначения:

- полное наименование преобразователя расхода;
- заводской номер преобразователя;
- допустимое рабочее давление;
- знак утверждения типа;
- диаметр условного прохода;
- товарный знак предприятия-изготовителя.

На обратной стороне крышки корпуса электронного блока на шильдике представлена информация о назначении элементов управления и коммутации платы ВПС1(2) и о замене батареи GB1.

4.1.2 Преобразователи пломбируются двумя клеймами:

- клеймо БТК при выпуске из производства и после ремонта;
- клеймо поверителя при поверке.

Оттиски клейм наносятся на пломбировочную пасту. Расположение чашек для пломбирования электронного блока приведено в Приложении Б.

При проверке, при признании преобразователя годным к применению его пломбируют оттиском клейм поверителя в чашке на плате электронного блока (см. Приложение Б), на навесную пломбу, соединяющую болты стойки преобразователя (см. Приложение А), и делают отметку в паспорте на преобразователь в соответствии с ПР50.2.006-94.

С целью защиты от несанкционированного вмешательства в работу, преобразователи пломбируются теплоснабжающей организацией двумя навесными пломбами через отверстия, расположенные на крышке и в корпусе электронного блока (см. Приложение А).

4.2 Тара и упаковка

4.2.1 Упаковка преобразователей производится в картонные (ГОСТ 9142) коробки или фанерные (ГОСТ 5959) ящики, выложенные внутри упаковочной бумагой по ГОСТ 8828.

4.2.2 Эксплуатационная документация упаковывается в пакеты из полиэтиленовой пленки, и вкладывается внутрь ящика (коробки).

4.2.3 Изделия, упакованные в потребительскую тару, могут формироваться в транспортные пакеты по ГОСТ 21929.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

5 ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

5.1 В помещении, где эксплуатируется преобразователи, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых они изготовлены.

ВНИМАНИЕ! НЕЛЬЗЯ РАСПОЛАГАТЬ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ВБЛИЗИ МОЩНЫХ ИСТОЧНИКОВ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ ПОЛЕЙ (СИЛОВЫЕ ТРАНСФОРМАТОРЫ, ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ, НЕЭКРАНИРОВАННЫЕ СИЛОВЫЕ КАБЕЛИ И Т.П.)

6 ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Меры безопасности

6.1.1 Все работы по монтажу и демонтажу преобразователей необходимо выполнять при отсутствии давления воды в системе.

6.1.2 В преобразователях отсутствует опасный фактор по электробезопасности, так как используемое для их питания напряжение равно 3,65 В.

Примечание - Ввиду отсутствия выброса в окружающую среду вредных веществ, преобразователи являются экологически чистыми приборами.

6.2 Внешний осмотр

6.2.1 Перед началом монтажа необходимо провести внешний осмотр изделия, при этом следует проверить:

- комплектность в соответствии паспорту на преобразователь;
- отсутствие видимых механических повреждений;
- наличие пломб с оттисками клейма поверителя и предприятия-изготовителя.

Примечание – После распаковки изделия его необходимо выдержать в отопляемом помещении не менее 24 часов.

6.3 Выбор места установки

6.3.1 Преобразователи рассчитаны для размещения на произвольно ориентированном участке трубопровода (горизонтальном, вертикальном, под углом).

Для нормального функционирования преобразователей должны быть выполнены следующие условия:

- постоянное заполнение измерительного участка преобразователя жидкостью, в противном случае возможны хаотичные показания расхода (объема) на регистрирующем приборе. В связи с этим при монтаже **не следует устанавливать преобразователь в самой высокой точке канала системы, а также устанавливать преобразователь на выходе трубопровода;**
- электрический контакт преобразователя с измеряемой жидкостью;

- соответствие направления потока жидкости в трубопроводе направлению стрелки на шильдике.

Примеры установки преобразователя приведены на рисунке 6.1.

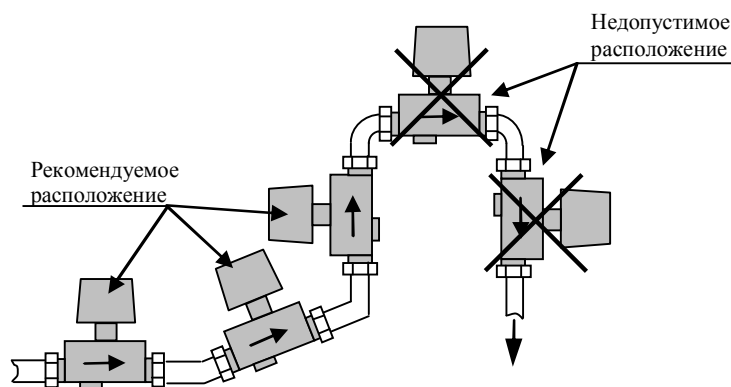


Рисунок 6.1

В случае невозможности установки преобразователя согласно рекомендациям допускается их монтаж в верхней точке системы, при этом следует установить воздушный клапан для выпуска в атмосферу скопившегося воздуха (см. рисунок 6.2).

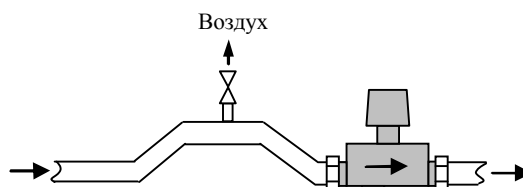


Рисунок 6.2

При измерении расхода в частично заполненных трубопроводах или в выходных трубопроводах, для гарантированного заполнения жидкостью, преобразователь следует устанавливать в наклонном (снизу вверх по направлению движения жидкости) или U-образном трубопроводе (см. рисунок 6.3).

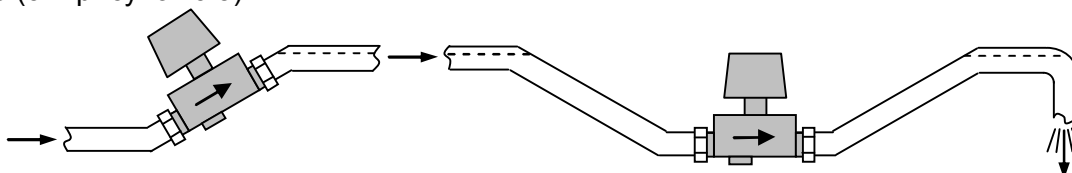


Рисунок 6.3

6.3.2 Место установки должно обеспечивать удобство выполнения монтажных работ и обслуживания.

Установку преобразователя следует проводить в местах, где трубопровод не подвержен вибрации.

Преобразователь необходимо располагать в той части трубопровода, где отсутствуют возмущения потока. При установке необходимо обеспечить прямолинейные участки до и после преобразователя (см. Приложение Д).

Присоединяемый трубопровод должен соответствовать Ду преобразователя, указанному на шильдике прибора и в его паспорте, и иметь прямые участки длиной не менее 5 Ду перед ним и не менее 2 Ду после (см. Приложение А). На этих участках не должно быть никаких устройств или элементов, вызывающих возмущение потока жидкости. При этом должна быть соблюдена соосность прямых участков до преобразователя и после него с самим преобразователем расхода.

Допускается устанавливать задвижку или шаровой кран перед преобразователем на расстоянии не менее 5 Ду. При этом в рабочем состоянии, задвижка или шаровой кран должны **быть полностью открыты**.

Допускается устанавливать отвод, колено, фильтр или грязевик перед преобразователем на расстоянии не менее 10 Ду.

Допускается устанавливать регулирующий клапан, не полностью открытую задвижку или насос перед преобразователем на расстоянии не менее 10 Ду.

6.3.3 В случае несоответствия диаметра трубопровода и Ду преобразователя необходимо установить концентрические переходы по ГОСТ 17378 на входе и выходе прямых участков преобразователя, выполнив требования п.6.3.2. При монтаже должно обеспечиваться полное сопряжение ответных монтажных частей, т.е. отсутствие уступов и перекосов. Направление потока в трубопроводе должно соответствовать направлению стрелки, нанесенной на корпус преобразователя.

6.3.4 Монтаж преобразователей необходимо выполнять в следующей последовательности:

- перед монтажом преобразователя подводящую часть трубопровода необходимо тщательно очистить от окалины, ржавчины, песка и других твердых частиц.
- во вновь вводимую систему водоснабжения (отопления), а также после ремонта или замены некоторой части трубопровода, преобразователи нужно устанавливать только после пуска системы в эксплуатацию и тщательной ее промывки. В этом случае на время пуска и промывки системы вместо прибора следует установить монтажную вставку (макет: ППБ.301111.045 для приборов Ду 20 и ППБ.723141.021 для приборов Ду 25);
- для преобразователей Ду20 (нипельное соединение) проконтролировать правильность стыковки привариваемых труб и nipples по внутреннему диаметру. Затем произвести сварочные работы по установке ответных монтажных частей на трубопроводы, извлечь макет и выполнить установку прибора, закрепив его на трубопроводах при помощи накидных гаек (рис. А.1 и А.3, Приложения А);

При затяжке гаек корпус прибора удерживать от проворачивания гаечным ключом (см. Приложение А). Максимальный крутящий момент при затягивании накидных гаек на приборах Ду20 не должен превышать **95 Нм**.

- установить токопровод защитный (Переключатель ППБ.301419.073-XX) (поз.5 рис. А.1 и А.3, Приложения А) между бобышками, приваренными к трубопроводам, закрепив его болтами (поз.6,7,8 рис. А.1 и А.3, Приложения А), **обеспечив надежный электрический контакт между токопроводом и прямыми участками трубопровода**.
- для преобразователей Ду25 (муфтовое соединение) выполнить сборку макета с прямыми участками в соответствии с рис. А.2 и А.4, Приложения А (без уплотнительных колец, поз.5), обеспечив свинчивание с муфтами (поз.3) и стопорение контргайками (поз.4) от руки. При этом, приварные резьбовые элементы М6 на прямых участках для подключения защитного токопровода (поз.6) должны лежать в одной плоскости и быть направлены в одну сторону. Зафиксировать собранный макет на трубопроводах при помощи сварки или резьбовых соединений. Согнать контргайки и муфты, извлечь макет, установить уплотнительные кольца на прибор и завинтить муфты. Для обеспечения свинчивания, при необходимости, нанести смазку на заходную фаску муфт (поз.3) или на уплотнительные кольца (поз. 5). При затяжке контргаек использовать герметик, ленту ФУМ или пеньку.

При затяжке муфт корпус прибора удерживать от проворачивания гаечным ключом (см. Приложение А). максимальный крутящий момент при затягивании муфт на приборах Ду 25 не должен превышать **75 Нм**.

- установить токопровод защитный ППБ.301419.197-01 (поз.6 рис.А.2 и А.4, Приложения А) между резьбовыми элементами М6, затянув гайками (поз.7,8, рис.А.2 и А.4, Приложения А), **обеспечив надежный электрический контакт между токопроводом и прямыми участками трубопровода**.

ВНИМАНИЕ! СЛЕДУЕТ ПОМНИТЬ, ЧТО КОРПУС ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ КОНСТРУКЦИОННОГО ПОЛИМЕРНОГО МАТЕРИАЛА. ВО ИЗБЕЖАНИЕ РАЗРУШЕНИЯ КОРПУСА НЕ СЛЕДУЕТ ПОДВЕРГАТЬ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЕЗКИМ МЕХАНИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ И УДАРАМ.

При демонтаже прибора:

- корпус прибора удерживать от проворачивания гаечным ключом;
- **НЕ ПРИМЕНЯТЬ** значительных механических воздействий, вследствие которых возможны сколы материала, а также другие повреждения корпуса

6.3.5 Во избежание выхода из строя преобразователя **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ** проведение сварочных работ при установленном приборе без выполнения нижеизложенных требований:

- выполнить отключение соединительных кабелей линий связи от преобразователя, смонтированного на трубопроводе;
- осуществить подсоединение заземляющего провода электросварочного аппарата на тот же трубопровод максимально близко к месту сварки;
- выполнить защитное (от сварочных токов) электрическое шунтирование участков трубопровода до и после преобразователя.

Шунтирование преобразователя выполнить при помощи стальной полосы (прутка) сечением не менее 20 мм² в соответствии с рисунком 6.4.



Рисунок 6.4

6.3.6 При использовании преобразователей в системах водоснабжения (отопления) в случае повышенного содержания в воде твердых частиц рекомендуется установка перед прямым участком (по направлению потока) механического, а при высоком содержании железа магнитомеханического фильтра. Для уменьшения вероятности налипания магнитных частиц содержащихся в воде на нижний магнит, допускается установка преобразователя таким образом, чтобы электрод располагался горизонтально.

Если в системе, где установлен преобразователи, существует вероятность скапливания воздуха или других газов на отдельных участках трубопровода, необходимо предусмотреть возможность выпуска скопившегося воздуха в атмосферу.

6.4 Подключение выходных цепей

6.4.1 Подключение выходных цепей преобразователей осуществляется при помощи кабеля в соответствии со схемами, приведенными на рисунке Б.1 Приложения Б. Рекомендуемое сечение кабеля не менее 0,2 мм², а его длина не должна превышать 100 м.

Перед подключением исполнений ВПС1(2)-ЧИ2.64, 66 следует развернуть корпус электронного блока крышкой к себе, открутить винты, расположенные в углах крышки и снять крышку. Ослабить гайку гермоввода и пропустить в отверстие гермоввода кабель.

Концы проводов кабеля следует зачистить от изоляции на расстояние не менее 6 мм, затем вставить провод в боковое отверстие клеммной колодки и зажать винтом.

ВНИМАНИЕ! ЗАКРУЧИВАТЬ ВИНТЫ КЛЕММНОЙ КОЛОДКИ СЛЕДУЕТ АККУРАТНО, НЕ ПРИЛАГАЯ ЗНАЧИТЕЛЬНЫХ ОСЕВЫХ УСИЛИЙ, ИСПОЛЬЗУЯ ОТВЕРТКУ С ПЛОСКИМ ШЛИЦЕМ 3x0,5 ММ.

Зафиксировать кабель гайкой гермоввода. После подключения проводов к клеммнику ХТ1 проверить укладку уплотнительного жгута на крышке прибора, при этом не допускается наличие его разрывов, наложений или перекручивания. По завершении подключений установить крышку на корпус электронного блока и плотно зажать при помощи четырех винтов.

Для электромонтажа использовать только кабели круглого сечения. Внешний диаметр используемого кабеля по изоляции должен быть в пределах 3,5...5,5 мм.

В один гермоввод должен быть проложен только один кабель, после чего гайка гермоввода должна быть плотно зажата. Не используемый гермоввод должен быть заглушен.

Для исполнений **ВПС1(2)-ЧИ2.64,66** развернуть пластиковый корпус электронного блока в рабочее положение, как показано в Приложении А.

ПО ЗАВЕРШЕНИИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖА ВО ИЗБЕЖАНИЕ РАЗРЫВА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ПРОВОДОВ РАЗВОРАЧИВАТЬ КОРПУС ЭЛЕКТРОННОГО БЛОКА ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Для защиты от механических воздействий, провода рекомендуется помещать в кабель-каналы, либо в жесткие или гофрированные трубы.

Схема кабеля для подключения преобразователя к ПК приведена на рисунке Б.2 Приложения Б. Длина кабеля не должна превышать 15 м.

При высоком уровне промышленных помех, а также в случае длинных кабельных линий, монтаж рекомендуется выполнять экранированным кабелем. Заземление экранированного кабеля допускается только с одной стороны (со стороны внешнего устройства).

Расположение элементов управления и коммутации на плате ВПС1(2) для различных исполнений приведено на рисунках Б.3 и Б.4, Приложения Б.

6.5 Пуск преобразователя, опробование

6.5.1 При пуске, заполнение проточной части преобразователей водой необходимо выполнять плавно, во избежание гидравлических ударов.

6.5.2 Через 15 минут убедиться в герметичности соединений - не должно наблюдаться подтеканий и капель.

6.5.3 При наличии расхода в системе убедиться в стабильности показаний расхода (стабильности увеличения показаний счетчика объема) на внешнем устройстве.

Контроль электрического сигнала на выходе преобразователя можно осуществить в соответствии с п.7.2.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание преобразователей проводится с целью обеспечения нормируемых технических характеристик и включает в себя следующие виды работ:

- внешний осмотр во время эксплуатации;
- контроль выходного сигнала;
- контроль напряжения питания и замена батареи;
- очистка от отложений и загрязнений (при необходимости);
- периодическая поверка;
- консервация при снятии на продолжительное хранение.

7.1 При внешнем осмотре проверяется наличие пломб на преобразователе (в соответствии с п. 4.1), состояние кабеля подключения к вторичным приборам, отсутствие течи в соединениях, отсутствие коррозии и других повреждений, состояние электрического контакта между токопроводом и прямыми участками трубопровода.

7.2 При наличии расхода через преобразователь период следования импульсов на импульсном выходе можно определить по формуле:

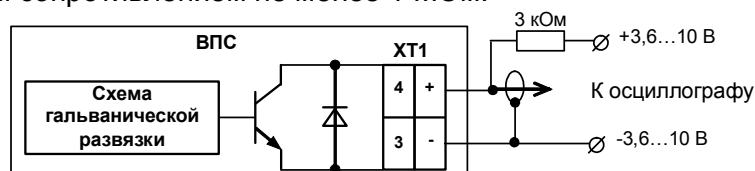
$$T = 3600 \Delta u / g$$

где T – период следования импульсов, с;

Δu – цена импульса, м³/имп;

g – текущий расход, м³/ч

Наличие сигнала на импульсном выходе можно проконтролировать при помощи осциллографа с входным сопротивлением не менее 1 МОм.



Следует помнить, что при контроле сигналов на выходах, выполненных по схеме «открытый» коллектор (ОК), в случае отсутствия вторичного прибора, необходимо соединить минус дополнительного источника питания (3...10 В) с эмиттером выходного транзистора, а его коллектор - с плюсом источника питания через резистор сопротивлением не менее 3 кОм.

Допускается для контроля выходного сигнала использовать пробник на светодиоде, схема которого приведена в разделе «Техническая поддержка» на сайте <http://www.prompribor-kaluga.ru/>

Параметры выходного сигнала описаны в разделе «Технические характеристики».

При отсутствии расхода через преобразователь, выходные импульсы на нем должны отсутствовать. При этом проточная часть преобразователя должна быть либо полностью заполнена водой, либо полностью завоздушена.

Проверку работоспособности можно выполнить и при отсутствии потока жидкости через преобразователь. Для этого необходимо подключить осциллограф или пробник к выходу преобразователя, соединить «земляной» провод осциллографа с корпусом преобразователя, взять металлический щуп и коснуться им сигнального электрода в проточной части прибора (не допускается одновременное касание щупом сигнального электрода и корпуса преобразователя). Проконтролировать осциллографом или пробником наличие импульсов на выходе преобразователя.

Проверку работоспособности также можно осуществить, подключив к преобразователю генератор, схема которого приведена в разделе «Техническая поддержка» на сайте <http://www.prompribor-kaluga.ru/>. Наличие сигнала на выходе в этом случае контролируется пробником или осциллографом.

7.3 Контроль напряжения батареи может осуществляться любым вольтметром кл.2.0 на зашунтированных резистором сопротивлением 3,6 кОм питающих клеммах. При снижении напряжения ниже 3,4 В батарея подлежит замене.

7.3.1 Замену батареи преобразователей необходимо проводить в отапливаемых помещениях при нормальных климатических условиях (см. таблицу 8.3).

ВНИМАНИЕ! ДЛЯ ПАЙКИ ВЫВОДОВ БАТАРЕИ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПАЯЛЬНИК, С РАБОЧИМ НАПРЯЖЕНИЕМ НЕ БОЛЕЕ 36 В, ЖАЛО ПАЯЛЬНИКА ДОЛЖНО БЫТЬ ЗАЗЕМЛЕНО.

Замену батареи (см. рисунок 7.3) проводить в следующей последовательности:

- снять верхнюю крышку корпуса электронного блока преобразователя;
- снять джамперы включения питания (см. рисунок Б.3 и Б.4, Приложения Б);
- снять кабельную стяжку, крепящую батарею;
- демонтировать разряженную батарею;
- выполнить S-образную формовку выводов батареи и пайку выводов согласно рисунку 7.3, соблюдая полярность выводов;
- закрепить с помощью новой кабельной стяжки (рекомендуемая длина 85...150 мм, ширина – 2,5...5 мм) новую батарею;
- установить на место джамперы включения питания;
- провести сборку в обратной последовательности;
- проверить работоспособность преобразователя, как указано в п. 7.2.

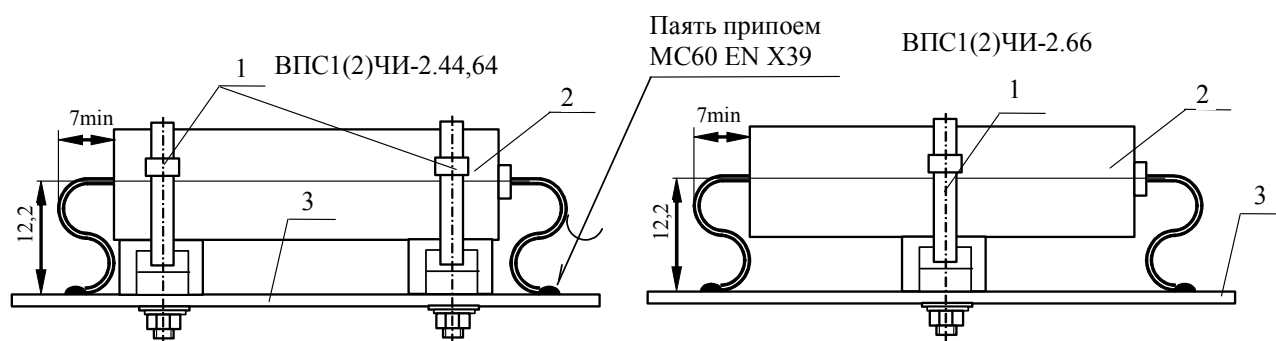


Рисунок 7.3

- 1 – стяжка ALT-85S;
- 2 – батарея;
- 3 – плата ВПС1(2)

Примечание - После замены батареи, данные инициализации, записанные в памяти процессора, сохраняются.

7.4 В отдельных случаях, при использовании преобразователей в системах водоснабжения (отопления) с низким качеством воды, возможно засорение проточной части следующими видами отложений:

- твердые неметаллические включения (камни, песок, щепки, тряпки, стружка и т.п.);

- твердые металлические включения (куски окалины после сварки, стружка, куски сетки от фильтров и т.п.);
- мелкие ферромагнитные частицы;
- отложения грязи, в том числе ржавчина;

В этом случае по мере необходимости (см. раздел «Возможные неисправности»), но не реже одного раза в год, следует провести профилактический осмотр измерительного канала преобразователя. При наличии отложений необходимо тщательно очистить измерительный канал и электрод от загрязнений до чистого металла.

При использовании преобразователя в системах горячего водоснабжения при большой жесткости воды возможно отложение солей металлов (Ca, Mg, Na, K) на внутренней поверхности измерительного канала и электроде, что в свою очередь может вызвать снижение чувствительности прибора вплоть до его полной остановки. Удаление отложений из проточной части преобразователя производится при профилактическом осмотре, поверке, ремонте и обнаружении отложений, в соответствии с ППБ.407131.001И «Преобразователь расхода вихревой электромагнитный ВПС. Инструкция по удалению отложений» (см. сайт НПО «Пром-прибор» <http://www.prompribor-kaluga.ru/>)

ВНИМАНИЕ! ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ОЧИСТКИ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВЕСТИ КОНТРОЛЬ ВЫХОДНОГО СИГНАЛА, КАК УКАЗАНО В П. 7.2.

7.5 Периодическая поверка преобразователя проводится в соответствии с методикой поверки, приведенной в разделе 8.

7.6 При снятии преобразователя с объекта для продолжительного хранения, его необходимо просушить и хранить в условиях, оговоренных в разделе «Транспортирование и хранение».

При вводе преобразователя в эксплуатацию после длительного хранения, если не истек срок предыдущей поверки, его градуировка и поверка не требуются.

8 МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

Настоящая методика распространяется на преобразователи расхода вихревые электромагнитные ВПС1(2) и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

Первичной поверке подлежат преобразователи при их выпуске из производства, периодической - находящиеся в эксплуатации. Внеочередной - в объеме периодической подлежат преобразователи после ремонта, а также в случае утраты на них документов, подтверждающих их поверку.

Межповерочный интервал не более 4 лет.

8.1 Операции поверки

Операции поверки приведены в таблице 8.1.

Таблица 8.1

Наименование операции	№ пункта
Внешний осмотр	8.6.1...8.6.4
Проверка герметичности	8.7
Определение метрологических характеристик	8.8

8.2 При получении в процессе любой из операций отрицательных результатов поверку прекращают. Преобразователь подвергают ремонту или (и) градуировке (в соответствии с Инструкцией по градуировке ППБ.407131.004.1ИГ) и повторной поверке в полном объеме в соответствии с п.8.1.

8.3 При проведении поверки применяют оборудование указанное в таблице 8.2.

Таблица 8.2

Наименование оборудования	Технические характеристики (назначение)
Стенд для гидроиспытаний	Давление до 2,4 МПа, кл.1,0
Установка расходомерная поверочная	Погрешность не более $\pm 0,3\%$. Диапазон расходов 0,1 ... 100 м ³ /час.
Программное обеспечение	«МастерФлоу-Сервис»; «Calibr2002»
ПК	Windows 98 и выше

Примечания:

1 Допускается использование других средств измерений и оборудования с техническими характеристиками, не уступающими указанным в таблице 8.2.

2 Программное обеспечение «МастерФлоу-Сервис» поставляется изготовителем по отдельному заказу.

8.4 Требования безопасности

К работе по проведению поверки допускаются лица, изучившие эксплуатационную документацию, прошедшие инструктаж на рабочем месте и имеющие квалификационную группу по электробезопасности не ниже 2, а также приборы и оборудование, указанные в таблице 8.2

Во время подготовки и при проведении поверки соблюдают порядок выполнения работ, требования безопасности и правила, установленные соответствующими документами.

8.5 Условия поверки и подготовка к ней.

8.5.1 Перед началом поверки:

- проверяют состояние и комплектность эксплуатационных документов;
- убеждаются, что применяемые средства поверены и сроки их поверки не истекли;
- включают средства поверки и прогревают их в течение 30 мин.

8.5.2 Все операции поверки, проводят при нормальных условиях, указанных в таблице 8.3.

8.5.3 Перед испытаниями, преобразователь выдерживают в нормальных условиях не менее 24 часов.

Таблица 8.3

Наименование параметра	Единицы измерения	Значение
1 Температура окружающего воздуха	°C	20±5
2 Относительная влажность	%	30 ... 80
3 Атмосферное давление	кПа	84 - 106,7
4 Температура воды	°C	20±5

8.5.4 Перед проведением поверки устанавливают минимальную цену импульса в соответствии с таблицей 8.4, для чего устанавливают джампер на

- :1 и :2 разъема ХР9 (см. рисунок Б.3, Приложения Б) для исполнений **ВПС1(2)ЧИ2.44,64**;

- :1 и :2 разъема ХР5 (см. рисунок Б.4, Приложения Б) для исполнений **ВПС1(2)ЧИ2.66**

Таблица 8.4

Dy, мм	20, 25
Минимальный поверочный объем, м ³	0,05
Цена импульса на импульсном выходе V _p при проведении поверки, м ³ /имп.	0,0001
Минимальное количество импульсов на импульсном выходе V _p	500

8.6 Проведение поверки

8.6.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре устанавливают соответствие поверяемого преобразователя следующим требованиям:

- отсутствие механических повреждений в виде сколов, царапин и вмятин, а также следов коррозии материалов, из которых изготовлен преобразователь;

ВНИМАНИЕ! ПРОТОЧНАЯ ЧАСТЬ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ДОЛЖНА БЫТЬ ОЧИЩЕНА ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЙ, ОКАЛИНЫ, РЖАВЧИНЫ И Т.П. ДО ЧИСТОГО МАТЕРИАЛА.

При наличии в измерительном канале отложений в виде солей жесткости их удаление проводится в соответствии с указаниями раздела 7.

8.6.2 Маркировочные обозначения четкие, легко читаемые и соответствуют их функциональному назначению.

На преобразователе проверяют наличие следующих обозначений:

- полное и условное обозначение изделия;
- заводской номер;
- допустимое рабочее давление;
- минимальный и максимальный расходы;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- знак утверждения типа,
- цена выходного импульса.
- стрелка, указывающая направление потока;

8.6.3 Эксплуатационная документация - в соответствии с комплектом поставки.

8.6.4 Заводской номер преобразователя на его корпусе, соответствует номеру на шильдике, и указанному номеру в паспорте.

8.7 Проверка герметичности

Проверку герметичности проводят на стенде для гидроиспытаний.

Входной патрубок преобразователя подсоединяют к гидросистеме стенда, выходной патрубок герметично закрывают заглушкой. Заполняют преобразователь водой от гидросистемы стенда и обеспечивают полное удаление воздуха из проточной части преобразователя.

Постепенно повышают давление до 2,0 МПа в течение не менее 10 с. Выдерживают испытательное давление в течение 5 мин и проводят осмотр преобразователя.

Результаты проверки считаются положительными, если в течение 5 мин не наблюдается падения давления по контрольному манометру стенда, течи и потения.

8.8 Определение метрологических характеристик

Определение метрологических характеристик выполняется проливным методом.

При подключении к измерительному оборудованию расходомерной установки импульсного выхода V_p , выполненного по схеме «открытый» коллектор, необходимо руководствоваться схемами выходных цепей преобразователя (см. рисунок Б.1, Приложения Б). Параметры выходного сигнала описаны в разделе «Техническое обслуживание».

Относительную погрешность преобразования объема протекшей воды в количество выходных импульсов (импульсный выход VP) определяют на расходомерной установке. Для этого на каждом из расходов, указанных в таблице 8.5 проводят одно-два измерения.

Таблица 8.5

ВПС1	ВПС2
$g_{\min}, g_{\text{пер}}, 0,75g_{\max}$	$g_{\min}, 0,5g_{\max}, 0,75g_{\max}$
Значения расходов $g_{\min}, g_{\text{пер}}, g_{\max}$ в зависимости от D_u преобразователя приведены в таблице 2.1; точность задания расхода не должна выходить за пределы +5% на $g_{\min}$ +2%; на $g_{\text{пер}}$ и $\pm 2\%$ на остальных расходах.	

Для каждого измерения определяют значение протекшего через преобразователь объема G_i по расходомерной установке и соответствующее ему количество импульсов N_i , поступивших с импульсного выхода преобразователя.

Для обеспечения достаточной точности, измерения производят на объемах, больших или равных указанным в таблице 8.4, при этом цену импульса на импульсном выходе задают минимальной в соответствии с таблицей 8.4, как указано в п.8.6.4.

Для каждого измерения определяют значение относительной погрешности по формуле:

$$\delta_j^G = \left(\frac{N_{i,j} \cdot \Delta u - G_{i,j}}{G_{i,j}} \right) \cdot 100\%$$

где Δu - минимальная цена импульса на импульсном выходе (см. таблицу 8.4);

N_i - число импульсов на импульсном выходе V_p .

За относительную погрешность преобразователя на импульсном выходе принимают максимальное из значений δ_j^G , определенных для диапазона расходов от минимального до переходного и для диапазона от переходного до максимального для преобразователей ВПС1, а также для диапазона от минимального расхода до максимального для преобразователей ВПС2.

Преобразователь считается поверенным, если значение относительной погрешности преобразования объема протекшей жидкости в импульсный сигнал не выходит за пределы требований, указанных в таблице 2.4 данного руководства.

ВНИМАНИЕ! По завершении поверки, восстанавливают рабочую цену импульса, удалив джампер между:

- :1 и :2 разъема ХР9 (см. рисунок Б.3, Приложения Б) для исполнений **ВПС1(2)ЧИ2.44,64**;
- :1 и :2 разъема ХР5 (см. рисунок Б.4, Приложения Б) для исполнений **ВПС1(2)ЧИ2.66**.

8.9 Оформление результатов поверки

Результаты поверки оформляют протоколом. В протокол поверки заносят максимальные значения погрешностей, определенные по результатам поверки.

Положительные результаты поверки оформляют в соответствии с ПР50.2.006, преобразователь – пломбируют.

При отрицательных результатах поверки преобразователь к эксплуатации не допускают, пломбу и отметку в паспорте аннулируют и выдают извещение о непригодности с указанием причин в соответствии с ПР50.2.006.

9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможные неисправности преобразователей ВПС1(2) приведены в таблице 9.1

Таблица 9.1

Неисправность	Причина неисправности	Метод выявления	Метод устранения
При наличии расхода через преобразователь отсутствует сигнал на импульсном выходе V_p	1 Батарея разряжена ниже допустимого предела	См. раздел 7 «Техническое обслуживание»	Заменить батарею, как указано в разделе 7.
	2 Сильно засорилась проточная часть преобразователя		Демонтировать преобразователь и очистить проточную часть от засорений.
	3 Отложение солей металлов (Ca, Mg, Na, K) на внутренней поверхности измерительного канала и электроде		Демонтировать прибор и очистить внутреннюю поверхность измерительного канала и электрод, руководствуясь указаниями раздела 7
	4 Обрыв цепи питания коллектора выходного транзистора		Прозвонить линию и проверить наличие напряжения питания коллектора.
	5 Неисправна плата ВПС1(2)		Передать преобразователь в ремонт
При отсутствии воды в системе наблюдается сигнал на импульсном выходе V_p , так называемый «самоход».	Неисправна плата ВПС1(2)		Передать преобразователь в ремонт
При наличии расхода через преобразователь сигнал на импульсном выходе V_p носит неустойчивый характер	1 При монтаже преобразователя были нарушены требования, изложенные в п.6.3 «Монтаж преобразователя».	Визуальный контроль	Устранить выявленный дефект
	2 Наличие отложений в проточной части преобразователя		Демонтировать прибор и очистить проточную часть от засорений. При наличии на внутренней поверхности измерительного канала и электроде отложений солей жесткости, очистку произвести руководствуясь указаниями раздела 7
	3 Неисправна плата ВПС1(2)		Передать преобразователь в ремонт

10 РЕМОНТ ПРИ ВОЗНИКНОВЕНИИ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

10.1 Ремонт преобразователей при возникновении неисправностей допускается производить только представителями предприятия-изготовителя или организацией, имеющей на это право. О всех ремонтах должна быть сделана отметка в паспорте с указанием даты и причины выхода из строя и характере произведенного ремонта.

ВНИМАНИЕ! ПОСЛЕ РЕМОНТА ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ ПОДВЕРГАЮТСЯ ПОВЕРКЕ.

10.2 Квалификационные требования к персоналу по ремонту и наладке - слесарь КИП и А 5...7 разряда.

10.3 При ремонте следует принимать меры по защите элементов, входящих в преобразователи расхода, от статического электричества.

11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

11.1 Преобразователи в упаковке предприятия изготовителя допускают транспортирование на любые расстояния при соблюдении правил, утвержденных транспортными ведомствами, и следующих требований:

- транспортирование по железной дороге должно производиться в крытых чистых вагонах;
- при перевозке открытым автотранспортом ящики с приборами должны быть покрыты брезентом;
- при перевозке воздушным транспортом ящики с приборами должны размещаться в герметичных отапливаемых отсеках;
- при перевозке водным транспортом ящики с приборами должны размещаться в трюме.

11.2 Предельные условия транспортирования :

- температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °С;
- относительная влажность воздуха до 95% при температуре +35 °С;
- атмосферное давление не менее 61,33 кПа (460 мм рт.ст.)

11.3 Расстановка и крепление ящиков с изделиями на транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение при складировании и отсутствие смещений и ударов друг о друга в пути. Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ транспортная тара не должна подвергаться резким ударам.

11.4 Хранение преобразователей должно осуществляться в складских помещениях при отсутствии в них пыли, паров кислот, щелочей и агрессивных газов. Условия хранения для законсервированных и упакованных изделий должны соответствовать условиям хранения 1 по ГОСТ 15150.

11.5 Товаросопроводительная и эксплуатационная документация должна храниться вместе с преобразователем.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ

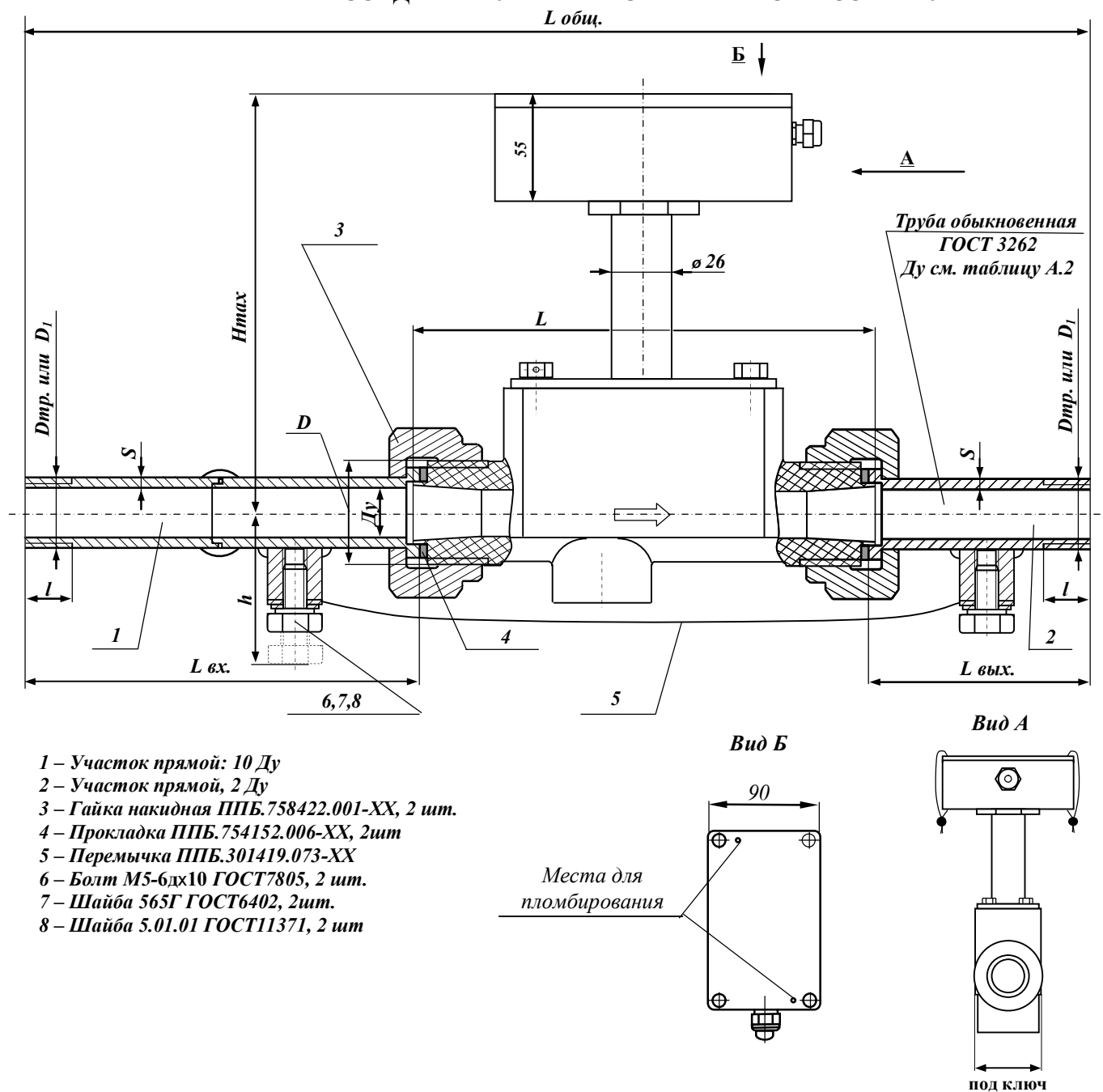
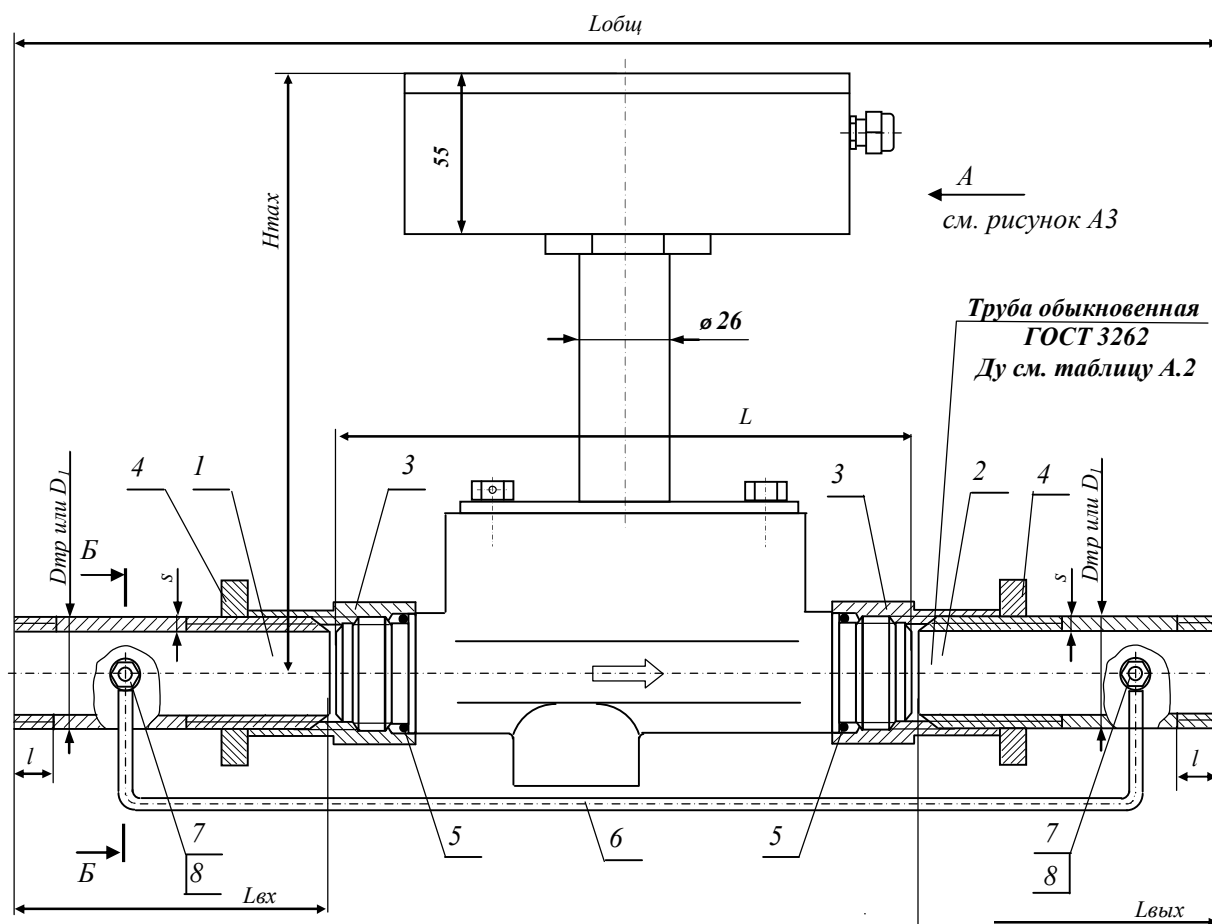


Рисунок А.1 – Габаритные и присоединительные размеры преобразователей
ВПС1(2)-ЧИ2.44 Ду 20 с комплектом монтажных частей
(в соответствии с таблицей А.1)



- 1 – Участок прямой: 5 Ду
 2 – Участок прямой, 2 Ду
 3 – Муфта ППБ.715685.001, 2 шт
 4 – Контргайка 25 (G1)- Ц ГОСТ 8968, 2 шт
 5 – Колцо уплотнительное 030-034-25-6 ГОСТ 9833, 2 шт
 6 – Токопровод защитный ППБ.301419.197-01
 7 – Гайка М6.5.01 ГОСТ 5915, 4 шт
 8 – Шайба 6.01.01 ГОСТ 11371, 2 шт

Рисунок А.2 – Габаритные и присоединительные размеры преобразователей
ВПС1(2)-ЧИ2.44 Ду 25 с комплектом монтажных частей (в соответствии с таблицей А.1)

Таблица А.1 – Габаритные и присоединительные размеры преобразователей ВПС1(2)-ЧИ2.44

Ду, мм	Размеры, мм											Масса ВПС, кг	Масса КМЧ**, кг
	Hmax	h	L	L _{общ.}	L _{вх}	L _{вых}	l	D	D1*	Dтр*	S		
20	170	38	110	365	203	55	12	G1	G3/4	26,8	2,8	0,95	0,87
25	170	38	130	382	150	100	18	G1	G1	33,5	3,2	1	0,98

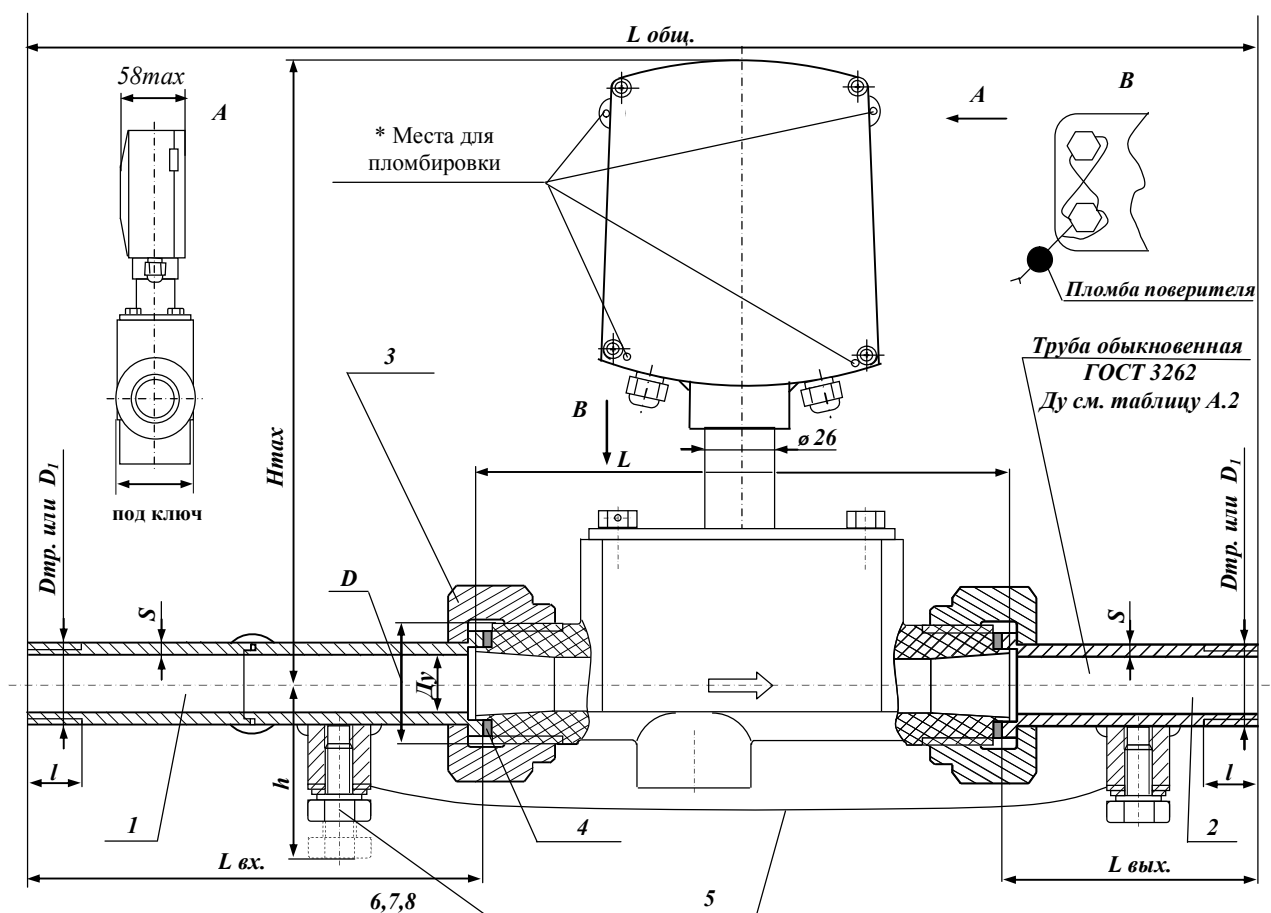
Примечания:

* - Поставка прямых участков с резьбовым концом или концом под приварку, производится по запросу в соответствии с дополнительными требованиями Карты заказа (см. Приложение Е);

- Поставляемые прямые участки Ду 20 L_{вх.}=10 Ду; Ду 25 L_{вх.}=5 Ду. При установке преобразователей на объекте руководствоваться указаниями, приведенными в Приложении Ж;

** - Указана общая масса позиций 1,2,3,4,5,6,7,8

- XX – исполнение деталей (Ду).



1 – Участок прямой: 10 Ду

2 – Участок прямой, 2 Ду

3 – Гайка накидная ППБ.758422.001-XX, 2 шт.

4 – Прокладка ППБ.754152.006-XX, 2 шт

5 – Перемычка ППБ.301419.073-XX

6 – Болт М5-6х10 ГОСТ7805, 2 шт.

7 – Шайба 565Г ГОСТ6402, 2шт.

8 – Шайба 5.01.01 ГОСТ11371, 2 шт

Рисунок А.3 – Габаритные и присоединительные размеры преобразователей
ВПС1(2)-ЧИ2.64, 66 Ду 20 с комплектом монтажных частей
(в соответствии с таблицей А.2)

Таблица А.2

Ду, мм	Размеры, мм											Масса ВПС, кг	Масса КМЧ**, кг
	Hmax	h	L	L _{общ.}	L _{вх.}	L _{вых.}	l	D	D1*	Dтр*	S		
20	210	38	110	365	203	55	12	G1	G3/4	26,8	2,8	0,65	0,87
25	210	38	130	382	150	100	18	G1	G1	33,5	3,2	0,7	0,98

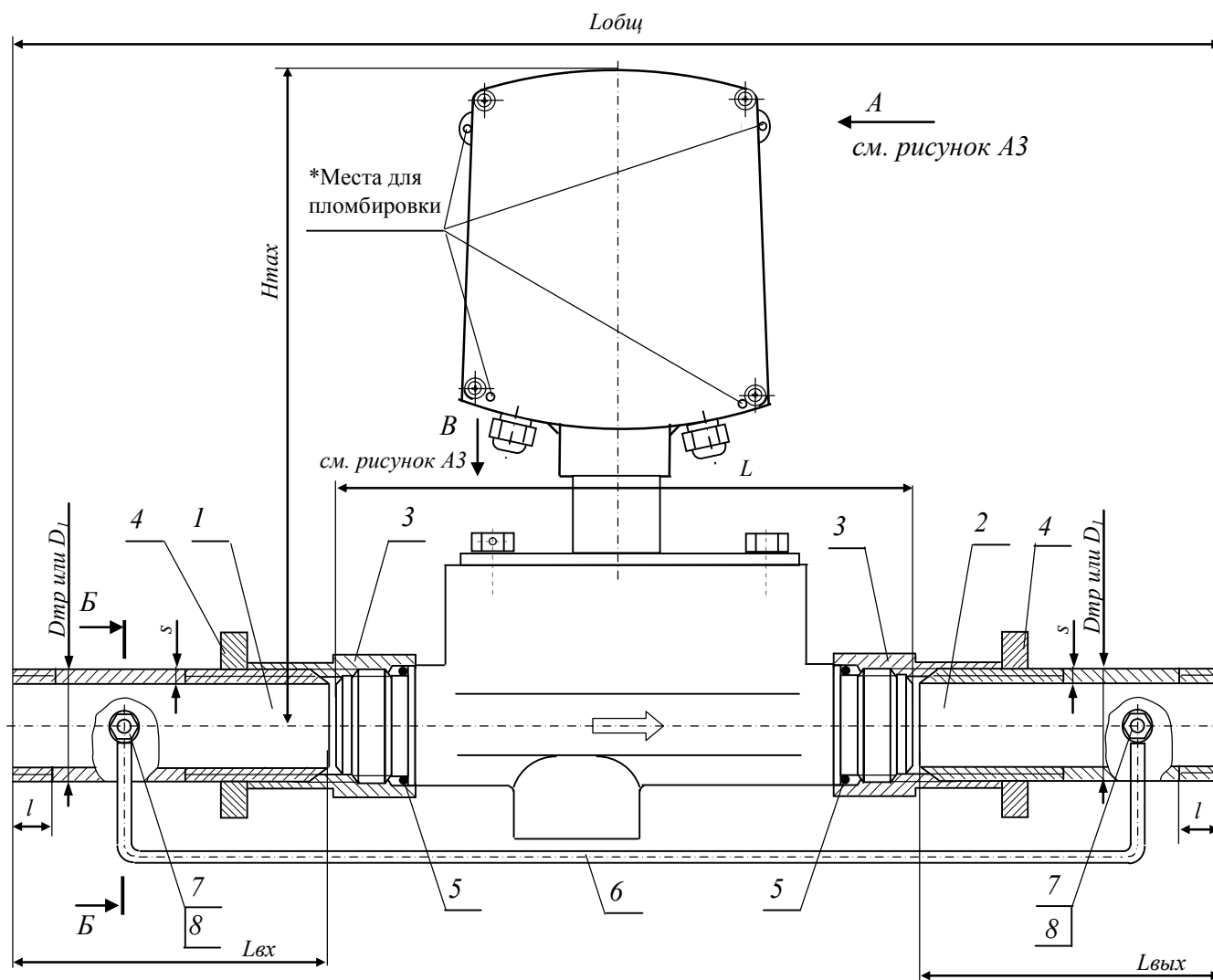
Примечания:

* - Поставка прямых участков с резьбовым концом или концом под приварку, производится по запросу в соответствии с дополнительными требованиями Карты заказа (см. Приложение Г);

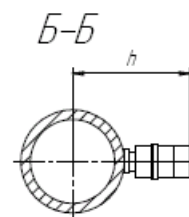
- Поставляемые прямые участки Ду 20 L_{вх.}=10 Ду; Ду 25 L_{вх.}=5 Ду. При установке преобразователей на объекте руководствоваться указаниями, приведенными в Приложении Д;

** - Указана общая масса позиций 1,2,3,4,5,6,7,8

- XX – исполнение деталей (Ду).



- 1 – Участок прямой: 5 Ду
- 2 – Участок прямой, 2 Ду
- 3 – Муфта ППБ.715685.001, 2 шт
- 4 – Контргайка 25 (G1)- Ц ГОСТ 8968, 2 шт
- 5 – Колцо уплотнительное 030-034-25-6 ГОСТ 9833, 2 шт
- 6 – Токопровод защитный ППБ.301419.197-01
- 7 – Гайка М6.5.01 ГОСТ 5915, 4 шт
- 8 – Шайба 6.01.01 ГОСТ 11371, 2 шт



* Рекомендуемое расположение пломб – по любой из диагоналей корпуса электронного блока

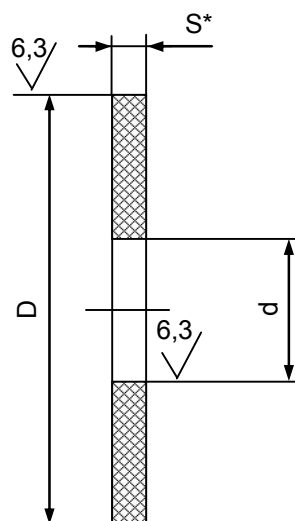
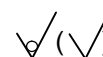
Рисунок А.4 – Габаритные и присоединительные размеры преобразователей ВПС1(2) -ЧИ2.64, 66 Ду 25 с комплектом монтажных частей (в соответствии с таблицей А.2)

Таблица А.3 - Допустимое применение труб

Ду, мм	Размеры труб, мм	
	ГОСТ 8734	
	d тр	S
20	27	3
25	34	3

Ду, мм	Размеры, мм		
	D	d	S
20	30	23,2	1,5...2,0

Прокладка
Черт. ППБ.754152.006-10/1



1. **Материал:**
 - пластина резиновая водостойкая ТУ 2512-282-00152106-98;
 - паронит ГОСТ481
2. * Размер для справок
3. Н14, н14

Рисунок А.5 – Прокладка

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ВНЕШНИМ УСТРОЙСТВАМ

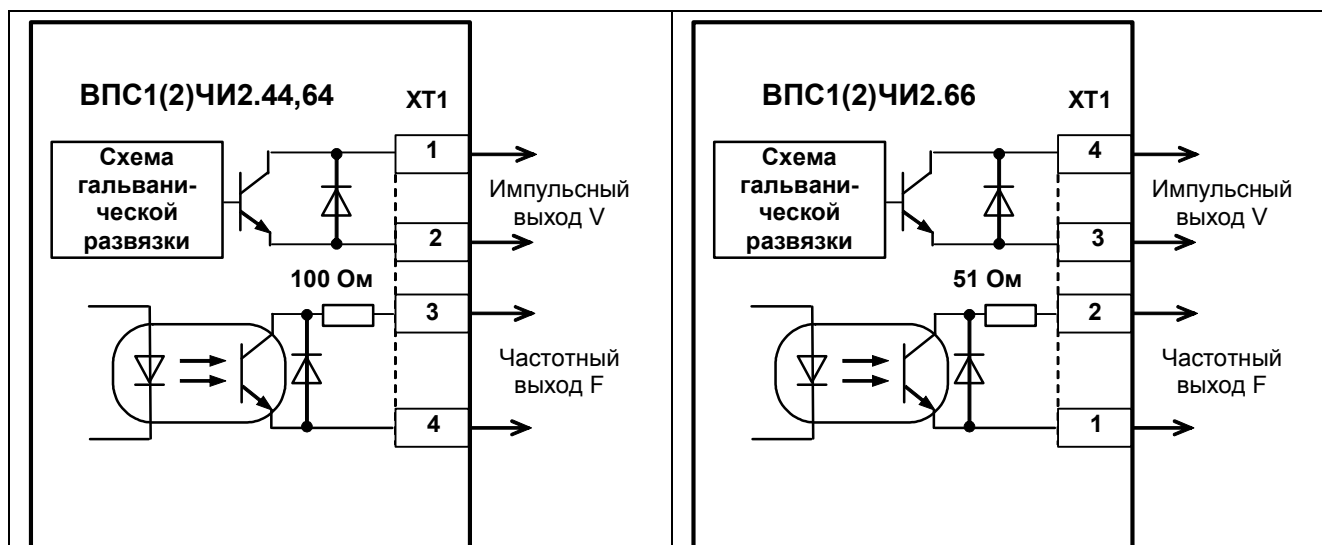
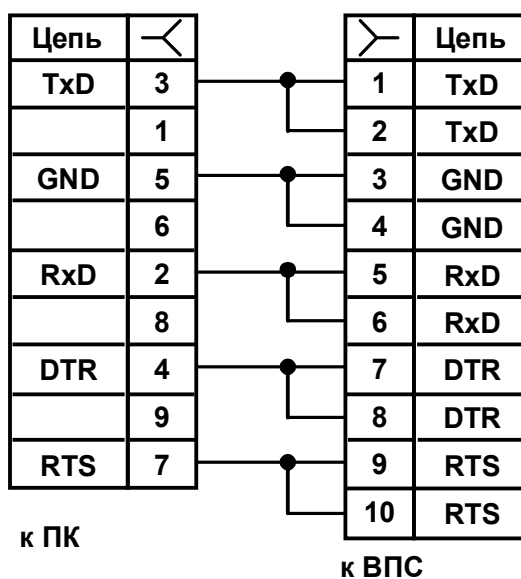


Рисунок Б.1 – Схемы выходных цепей преобразователей

Розетка DB-9F

Розетка IDC-10



При соединении преобразователей с ПК розетку IDC-10 подключить к вилке XP5 (см. рисунок Б3 для преобразователей **ВПС1(2)ЧИ2.44,64** или к вилке XP8 (см. рисунок Б4) для преобразователей **ВПС1(2)ЧИ2.66**.

Рисунок Б.2 – Схема кабеля для подключения преобразователей ПК

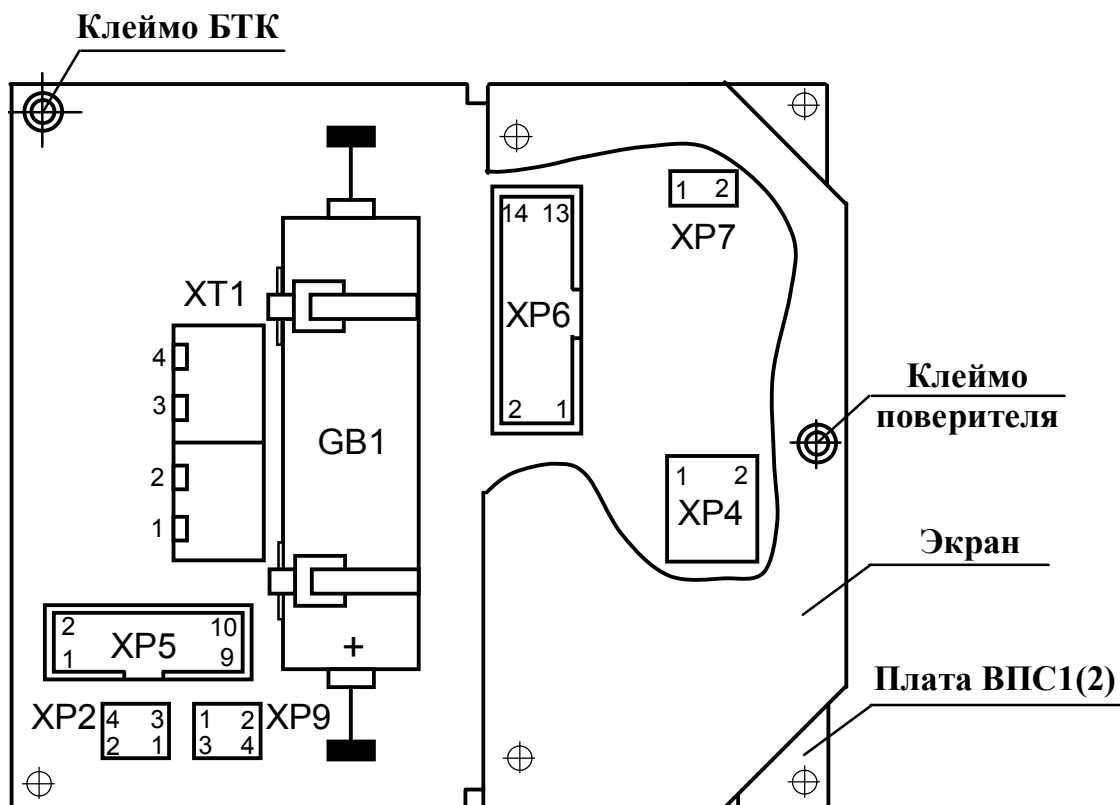


Рисунок Б.3 – Расположение элементов управления и коммутации на плате ВПС1(2) преобразователей ВПС1(2)-ЧИ2.44,64

ХТ1 – клеммник для подключения к счетчикам импульсов

(клеммы :1 и :2 – подключение импульсного выхода V_p ;

клеммы :3 и :4 – подключение дополнительного частотного выхода V_0);

ХР2 – разъем включения питания (джамперы между :1 и :2; :3 и :4)

ХР4 – разъем подключения входного сигнала (:1 – GND; :2 - Входной сигнал);

ХР5 – разъем подключения к ПК;

ХР6 – сервисный разъем;

ХР7 – разъем разрешения записи настроечных параметров;

ХР9 – разъем для включения:

- минимальной цены импульса (джампер :1 и :2);

- дополнительного частотного выхода (V_0) (джампер :3 и :4) при градуировке ВПС.

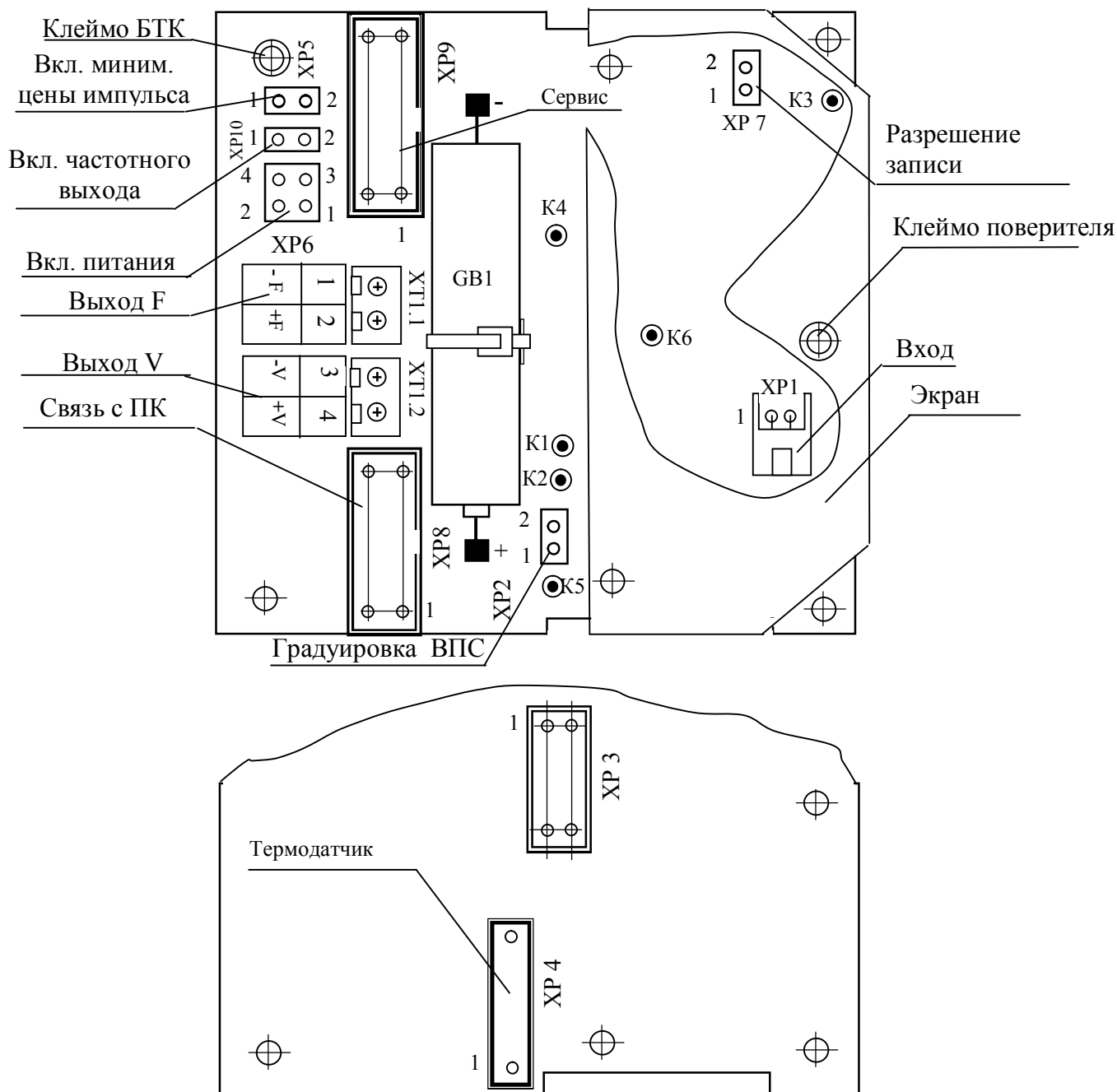


Рисунок Б.4 – Расположение элементов управления и коммутации на плате ВПС1(2) преобразователей ВПС1(2)-ЧИ2.66

ХТ1 – клеммник для подключений к счетчикам импульсов:

(:3 и :4 – для импульсного выхода; :1 и :2 – для дополнительного частотного выхода);

ХР1 - разъем для подключения входного сигнала (:1 – GND; :2 - сигнал)

ХР2, ХР10 – разъемы включения дополнительного частотного выхода для градуировки;

ХР3 – разъем для программирования CPU;

ХР4 – разъем для подключения термодатчика;

ХР5 – разъем включения минимальной цены импульса на импульсном выходе;

ХР6 – разъем включения питания (:1 и :2; :3 и :4)

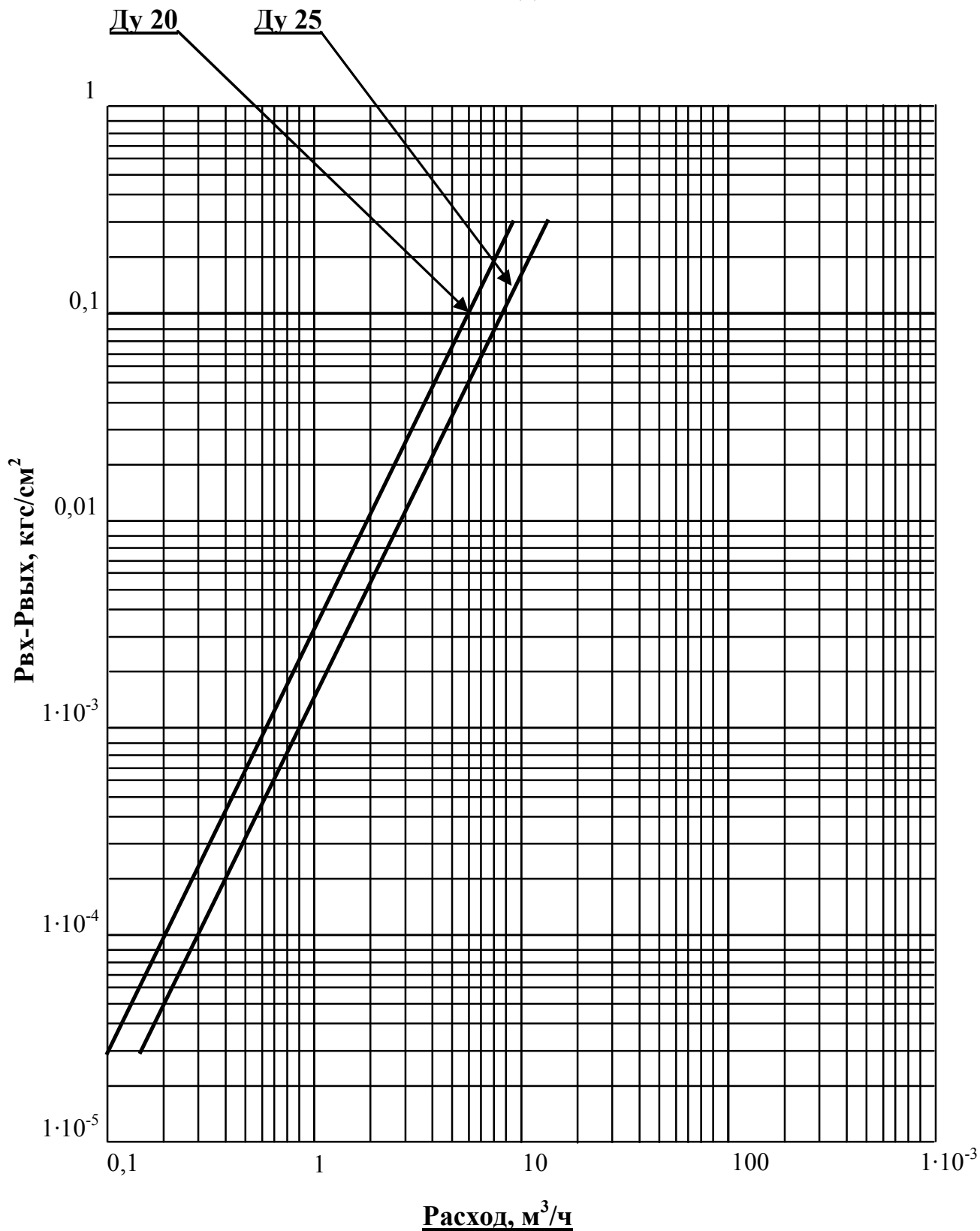
ХР7 – разъем разрешения записи настроечных параметров;

ХР8 – разъем для подключения к ПК;

ХР9 – сервисный разъем.

ПРИЛОЖЕНИЕ В

ГРАФИК ПОТЕРЬ НАПОРА (РВХ-РВЫХ) НА ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯХ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАСХОДА



ПРИЛОЖЕНИЕ Г

ТРЕБОВАНИЯ К ДЛИНЕ ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ

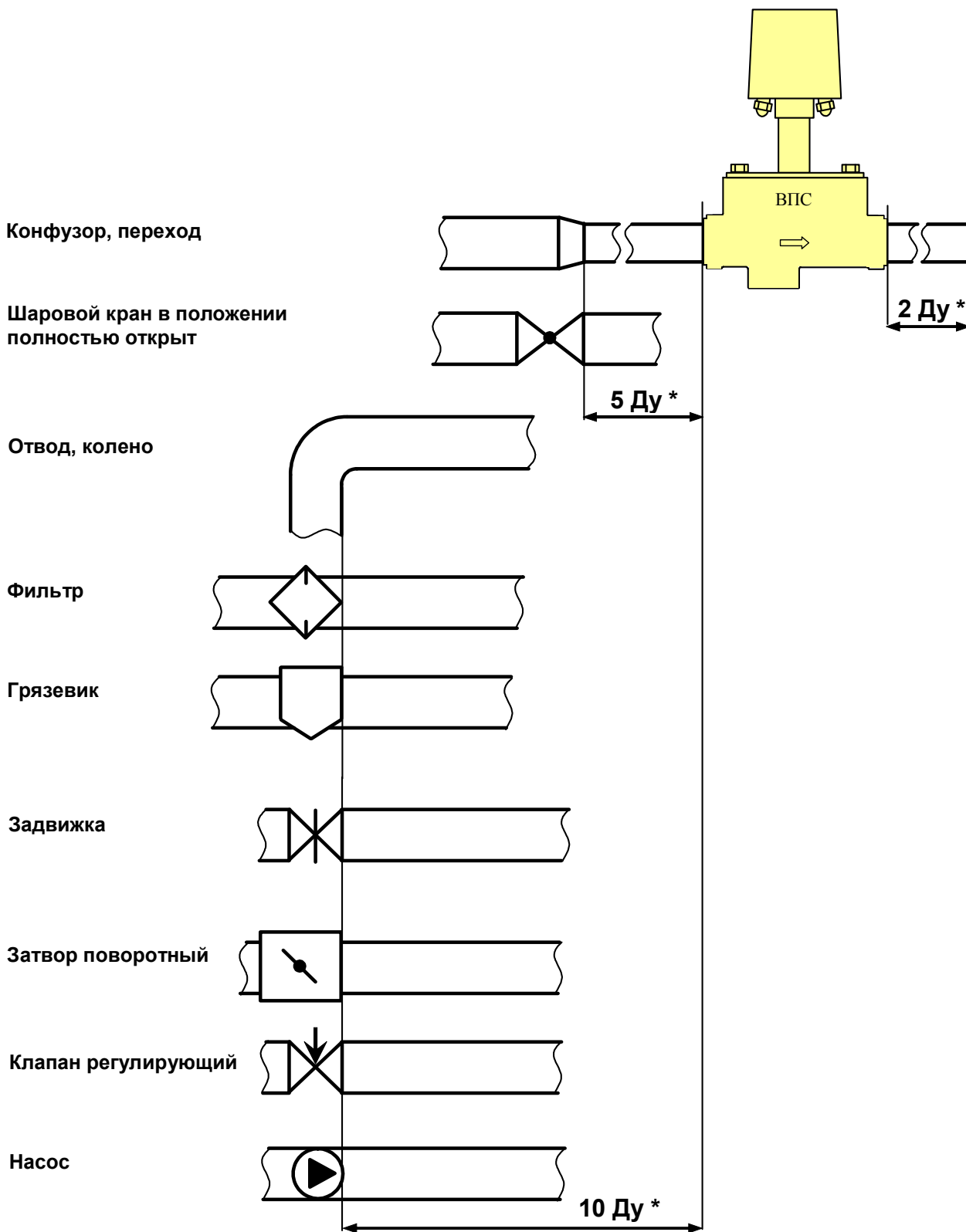


Рисунок Д1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**сайт: prmpribor.pro-solution.ru | эл. почта: ppk@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70**